

Nous dépassons les attentes d'une entreprise de mouture ontarienne

Le défi

Réduire les frais d'exploitation totaux et accroître l'efficacité des moteurs.

Nous dépassons les attentes

Les techniciens de CB ont d'abord mesuré les charges et analysé les données des plaques signalétiques de tous les moteurs en service. À l'aide d'un logiciel de marque déposée, ils ont ensuite réalisé l'inventaire complet des moteurs et fait des recommandations détaillées identifiant les moteurs inefficaces ainsi que les occasions précises de modernisation et de réparation. Avec ces données, ils ont calculé le total des économies possibles avec RCI ainsi que les prévisions de retombées pour le client.

En mettant en œuvre le plan CB, qui comprenait remplacer les moteurs inefficaces par des moteurs d'efficacité NEMA Premium, le client a réalisé des économies d'environ 40 000 \$ la première année. Le client projette que ce montant atteindra presque 500 000 \$ d'économies totales au cours des quinze prochaines années.



« En nous associant à CB, nous avons pu réaliser des économies de près de 40 000 \$ la première année, et notre investissement sera remboursé en moins de 24 mois. »



Nous dépassons les attentes d'un fabricant industriel chef de file

Le défi

Améliorer la gestion de l'inventaire des articles de sécurité dans le but de réduire les coûts.

Nous dépassons les attentes

Après avoir effectué une vérification de l'approvisionnement des articles de sécurité du client ainsi que du processus de gestion de l'inventaire, CB a cerné trois problèmes clés : le service des achats faisait affaire avec plusieurs distributeurs pour se procurer des articles, ce qui donne lieu à des niveaux d'inventaire inutilement élevés, il n'y avait aucun contrôle d'accès dans les magasins d'articles de sécurité, et les procédures de tenue de stock étaient manuelles et parfois inexactes. Afin que le client atteigne ses objectifs, nous avons recommandé d'installer des distributeurs automatiques de produits dans divers endroits de l'usine afin de distribuer les articles de sécurité les plus utilisés.

Cette solution novatrice a permis d'effectuer un suivi des stocks et un contrôle de l'efficacité de leur utilisation sans compromettre l'accès des employés aux articles requis pour effectuer leurs tâches sans danger. Le coût du contrôle de l'inventaire a été réduit de plus de 30 % au cours du premier mois, et le coût des distributrices a été remboursé en neuf mois.

« Nous avons été tellement satisfaits de la façon dont CB a réglé nos problèmes de coût d'articles de sécurité qui montaient en flèche sans compromettre les normes de sécurité de l'usine que nous lui avons demandé d'effectuer la vérification d'autres articles MRE. »

